

Выписка из СТО 17368901-003-2014

4.1 Смесь должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и производиться по технологической карте, утвержденной в установленном порядке.

4.2 Показатели смеси должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Метод испытаний	Значение
1 Содержание битума в смеси, % от минеральной части	По ГОСТ 12801 п. 23.1 или п. 23.3 с дополнением по п. 7.2 настоящего стандарта	4,5 – 6,5
2 Зерновой состав смеси. Полный остаток, % по массе, на ситах с размерами отверстий: - 10,0 мм - 5,0 мм - 2,5 мм - 0,63 мм - 0,071 мм	По ГОСТ 23735 п. 3.2 с дополнением по п. 7.4 настоящего стандарта	0 – 10 30 – 55 40 – 70 65 – 85 90 – 96
3 Слеживаемость, число ударов, не более	По ГОСТ 12801 п.25 с дополнением по п. 7.5 настоящего стандарта	10

7 Методы контроля

7.1 Подготовку проб образцов холодной смеси проводят по ГОСТ 12801 п.4.1.

7.2 Содержание битума в смеси контролируют по ГОСТ 12801 п. 23.1 или п. 23.3. При этом образец предварительно выдерживают в сушильном шкафу при температуре $(110 \pm 5)^\circ\text{C}$ до постоянной массы.

7.3 Для определения вяжущего методом отмывки растворителем возможно проведение испытаний специализированным автоматическим оборудованием.

7.4 Гранулометрический состав контролируют по ГОСТ 23735 п.3.2 после определения содержания битума. При определении гранулометрического состава ЩПС используют сита с размерами ячеек, соответствующими указанным в таблице 1.

7.5 Слеживаемость контролируют по ГОСТ 12801 п. 25 при температуре 20°C , соответствующей температуре приготовления смеси.

Для проведения испытания используют образцы холодной смеси, которые изготавливают в цилиндрических формах в соответствии с требованиями ГОСТ 12801 п.6.1.5. При изготовлении образцов из холодных смесей формы не нагревают.

Образец после снятия нагрузки выдерживают в форме не менее 8 часов.

Образцы из холодной смеси хранят на воздухе в комнатных условиях и испытывают по истечении 7 суток после изготовления.